**HARMONOGRAM ROZPOCZĘCIA ROKU SZKOLNEGO 2021/2022**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| klasa | wychowawca | godzina | wejście | sala | uwagi |
| 1a | Izabela Szafrańska | 8:30 | od strony s. gimnastycznej | sala gimnastyczna | udział rodziców(w reżimie sanitarnym) |
| 1b | Elżbieta Linkiewicz | 11:00 | od strony s. gimnastycznej | sala gimnastyczna |
| 2a | Anna Koczanowska | 8:30 | główne | s.1 | spotkanie uczniów z wychowawcą |
| 2b | Dorota Szulecka | 11:00 | główne | s.1 |
| 3a | Dominika Grzywaczewska | 8:30 | główne | s.2 |
| 3b | Dorota Leszczyk | 11:00 | główne | s.2 |
| 4a | Paweł Olechowski | 8:30 | główne | s.15 |
| 4b | Joanna Wójcik | 11:00 | główne | s.15 |
| 5a | Elżbieta Pona | 8:30 | od strony szatni | s.17 |
| 5b | Aleksandra Krajewska | 11:00 | od strony szatni | s.17 |
| 6 | Elżbieta Borowska | 8:30 | od strony szatni | s.18 |
| 7a | Magdalena Mączeńska | 11:00 | od strony szatni | s.19 |
| 7b | Anna Łuba | 11:00 | od strony szatni | s.25 |
| 7c | Iwona Pieńkowska | 11:00 | od strony szatni | s.16 |
| 8a | Michał Szydłowski | 8:30 | od strony szatni | s.A1 | spotkanie uczniów z wychowawcązłożenie kwiatów na Cmentarzu Powstańców |
| 8b | Agnieszka Strzyżewska | 8:30 | od strony szatni | s.A2 |